

M-CK0620B 机型是为小直径精密加工而设计的新一代产品、外观新颖、小巧精致、结构设计严谨、采用高强度铸铁底座、斜床身排刀式结构，具有高速度、高精度、高自动化加工及操作简单的特点，是小型精密零件加工的理想选择。

适用于： 电子、医疗、汽车、塑胶、钟表、首饰等各种小型精密零件的批量加工及大批量的全自动化加工

机械规格参数：

加工范围	最大加工直径	Φ 20mm
	最大加工长度	150mm
主轴	主轴通孔直径	Φ 21mm
	主轴端部形式	夹头式
	主轴最大转速	Max. 5000 转/min
行程	X 轴	320mm
	Z 轴	260mm
快速移动速度	X 轴	24m/min
	Z 轴	24m/min
电机	主电机功率	1.5/2.2KW
	进给轴(X/Z)电机	1.2KW
一般规格	外型尺寸（长*宽*高）	1440mm*1275mm*1490mm(不含警示灯)
	机床重量	1000kg

标准附件

1. 切削冷却装置 1 套
2. 自动润滑装置 1 套
3. 气动夹紧开闭装置 1 套
4. 警示灯 1 套
5. 照明装置 1 套
6. 刀座底板 1 件
7. 刀架 4 件
8. 钻孔刀座 3 件
9. 主轴弹簧夹头 1 个
10. 随机工具

可选附件

1. 自动送料机
2. 夹头及各类夹具
3. 各类刀座钻孔刀座

M-CK0620BA 机型是一款广受市场信赖和好评的、经济型排刀式数控车床、本机采用高强度铸铁床身、倾斜床身、结构严谨、排屑方便、操作简单快捷、是小型精密零件加工的理想选择。

适用于： 电子、医疗、汽车、塑胶、钟表、首饰等各种小型精密零件的批量加工及大批量的全自动化加工

机械规格参数：

加工范围	最大加工直径	Φ 20mm
	最大加工长度	150mm
主轴	主轴通孔直径	Φ 21mm
	主轴端部形式	夹头式
	主轴最大转速	Max. 5000 转/min
行程	X 轴	350mm
	Z 轴	300mm
快速移动速度	X 轴	24m/min
	Z 轴	24m/min
电机	主电机功率	2. 2/3. 7KW
	进给轴(X/Z) 电机	1. 2KW
一般规格	外型尺寸（长*宽*高）	1700mm*1400mm*1690mm(不含警示灯)
	机床重量	1200kg

标准附件

- | | |
|-------------|-----|
| 1. 切削冷却装置 | 1 套 |
| 2. 自动润滑装置 | 1 套 |
| 3. 气动夹紧开闭装置 | 1 套 |
| 4. 警示灯 | 1 套 |
| 5. 照明装置 | 1 套 |
| 6. 刀座底板 | 1 件 |
| 7. 刀架 | 4 件 |
| 8. 钻孔刀座 | 3 件 |
| 9. 主轴弹簧夹头 | 1 个 |
| 10. 随机工具 | |

可选附件

- | |
|-------------|
| 1. 自动送料机 |
| 2. 夹头及各类夹具 |
| 3. 各类刀座钻孔刀座 |
| 4. 自动化机械手装置 |

M-CK0620BC 机型是一款针对小型精密复杂零件而设计的、高精度、高速度、高自动化的精密车铣复合加工机床，配备台湾原装齿轮动力轴、可进行高精度、高效率的侧铣、侧钻、侧攻等复合加工。

适用于：光电配件、医疗配件、手机配件、军工配件、钟表配件、首饰等各种精密复杂零件的高难度、高精度的一次完成加工。

机械规格参数：

加工范围	最大加工直径	Φ 20mm
	最大加工长度	150mm
主轴	主轴通孔直径	Φ 21mm
	主轴端部形式	夹头式
	主轴最大转速	Max. 4500 转/min
行程	X 轴	350mm
	Z 轴	300mm
	Y 轴	130mm
快速移动速度	X 轴	24m/min
	Z 轴	24m/min
	Y 轴	15m/min
电机	主轴电机	3KW
	动力刀具电机	0.75KW
	进给轴(X/Z) 电机	0.85KW
一般规格	外型尺寸（长*宽*高）	1700mm*1400mm*1690mm(不含警示灯)
	机床重量	1200kg

标准附件

- | | |
|-------------|-----|
| 1. 切削冷却装置 | 1 套 |
| 2. 自动润滑装置 | 1 套 |
| 3. 气动夹紧开闭装置 | 1 套 |
| 4. 警示灯 | 1 套 |
| 5. 照明装置 | 1 套 |
| 6. 刀座底板 | 1 件 |
| 7. 刀架 | 4 件 |
| 8. 钻孔刀座 | 3 件 |
| 9. 主轴弹簧夹头 | 1 个 |
| 10. 随机工具 | |

可选附件

- | |
|-------------|
| 1. 自动送料机 |
| 2. 夹头及各类夹具 |
| 3. 吹气装置 |
| 4. 各类刀座钻孔刀座 |
| 5. 自动化机械手装置 |

M-CK0620BI 数控机床是木村公司自主研发设计的一款高端自动化数控车床，它配备了高速自动上下料机械手及自动储料盘装置、能实现自动化精密零件加工及无人化加工、从而提高生产效率。

适用于：电子配件、医疗配件、汽车配件、手机配件、光电配件、军工配件、钟表及首饰各种精密零件
机械规格参数：

加工范围	最大加工直径	Φ 20mm
	最大加工长度	150mm
主轴	主轴通孔直径	Φ 21mm
	主轴端部形式	夹头式
	主轴最大转速	Max. 4500 转/min
行程	X 轴	350mm
	Z 轴	300mm
快速移动速度	X 轴	24m/min
	Z 轴	24m/min
电机	主轴电机	3KW
	进给轴(X/Z) 电机	0. 85KW
机械手	A 轴电机	0. 5KW
	B 轴电机	0. 5KW
	Y 轴电机	0. 75KW
一般规格	外型尺寸（长*宽*高）	1750mm*1430mm*1700mm(不含警示灯)
	机床重量	1200kg

标准附件

- | | |
|-------------|-----|
| 1. 切削冷却装置 | 1 套 |
| 2. 自动润滑装置 | 1 套 |
| 3. 气动夹紧开闭装置 | 1 套 |
| 4. 警示灯 | 1 套 |
| 5. 照明装置 | 1 套 |
| 6. 刀座底板 | 1 件 |
| 7. 刀架 | 4 件 |
| 8. 钻孔刀座 | 3 件 |
| 9. 主轴弹簧夹头 | 1 个 |
| 10. 随机工具 | |

可选附件

1. 夹头及各类夹具
2. 吹气装置
3. 各类刀座钻孔刀座

M-CK0645B、52B 排刀系列数控车床是针对中小型精密零件而设计的、高精度、高性能的排刀式精密数控车床、床身及基座采用高强度铸铁、使整机的刚性更强、是中小精密零件加工理想的选择。

适用于：精密电子配件、医疗配件、汽车配件、手机配件、光电配件、军工配件、各种精密零件的自动化加工。

机械规格参数：

机床参数		M-CK0645B	M-CK0652B
加工范围	最大加工直径	Φ44mm	Φ52
	最大加工长度	Φ150mm	Φ150mm
主轴	主轴通孔直径	Φ56mm	Φ66
	主轴端部形式	A2-5	A2-6
	主轴最高转速	Max. 4500 转/min	Max. 4000 转/min
行程	X 轴	760mm	760mm
	Z 轴	270mm	270mm
快速移动	X 轴	24m/min	24m/min
	Z 轴	24m/min	24m/min
电机	主轴电机	5.5KW	5.5KW
	进给轴(X/Z) 电机	1.3KW	1.3KW
一般规格	外型尺寸（长*宽*高）	2100mm*1560mm*1850mm	2100mm*1560mm*1850mm
	机床重量	2100KG	2200KG

标准附件

- | | |
|------------|-----|
| 1. 切削冷却装置 | 1 套 |
| 2. 自动润滑装置 | 1 套 |
| 3. 液压夹紧装置 | 1 套 |
| 4. 警示灯 | 1 套 |
| 5. 照明装置 | 1 套 |
| 6. 刀座底板 | 1 件 |
| 7. 刀架 | 4 件 |
| 8. 钻孔刀座 | 3 件 |
| 9. 夹头适配器 | 1 件 |
| 10. 主轴弹簧夹头 | 1 个 |
| 11. 随机工具 | 1 套 |

可选附件

1. 夹头及各类夹具
2. 油压自动送料机
3. 各类刀座钻孔刀座
4. 液压卡盘及硬爪

MC-46T、52T 刀塔系列数控车床是一款针对中小型精密零件而设计的、高性能的精密数控车床、配备有 12 工位伺服刀塔、可进行高精度、高效率的、盘类、短轴类零件的精密加工。

适用于：精密电子配件、医疗配件、汽车配件、手机配件、光电配件、军工配件、各种精密零件。

机械规格参数：

机床参数		MC-46T	MC-52T
加工范围	床身最大回转直径	Φ 450	Φ 450
	盘类最大加工直径	350 mm	350 mm
	最大加工长度	300mm	300mm
主轴	主轴端部形式	A2-5	A2-6
	主轴通孔直径	Φ 56	Φ 66
	最大通过棒料直径	Φ 44	Φ 52
转速	主轴最高转速	Max. 4000 转/min	Max. 4000 转/min
行程	X 轴	250mm	250mm
	Z 轴	400mm	400mm
快速移动	X 轴	24m/min	24m/min
	Z 轴	24m/min	24m/min
精度	X 轴重复定位	±0.003 mm	±0.003 mm
	Z 轴重复定位	±0.003 mm	±0.003 mm
电机	主轴电机	5.5KW	7.5KW
	X/Z 轴电机	1.8KW	2.4KW
一般规格	外型尺寸（长*宽*高）	2350mm*1560mm*1850mm	2450mm*1560mm*1850mm
	机床重量	3000KG	4000KG

标准附件

- | | |
|-----------|-----|
| 1. 切削冷却装置 | 1 套 |
| 2. 自动润滑装置 | 1 套 |
| 3. 液压夹紧装置 | 1 套 |
| 4. 警示灯 | 1 套 |
| 5. 照明装置 | 1 套 |
| 6. 主轴弹簧夹头 | 1 个 |
| 7. 随机工具 | 1 套 |

可选附件

1. 夹头及各类夹具
2. 油压自动送料机
3. 各类刀座钻孔刀座
4. 液压卡盘及硬爪

MC-46D、52D 刀塔系列数控车床、配备有 12 工位伺服刀塔、可程控尾座、可进行高精度、高效率的长轴类、盘类零件的精密加工。

适用于：精密电子配件、医疗配件、汽车配件、手机配件、光电配件、军工配件、各种精密零件。

机械规格参数：

机床参数		MC-46D	MC-52D
加工范围	床身最大回转直径	Φ460	Φ500
	最大加工长度	350mm	500mm
主轴	主轴端部形式	A2-5	A2-6
	主轴通孔直径	Φ56	Φ66
	最大通过棒料直径	Φ44	Φ52
转速	主轴最高转速	Max. 4000 转/min	Max. 4000 转/min
行程	X 轴	210mm	250mm
	Z 轴	400mm	600mm
快速移动	X 轴	24m/min	24m/min
	Z 轴	24m/min	24m/min
电机	主轴电机	5.5KW	7.5KW
	X/Z 轴电机	1.3KW	1.3KW
尾座	尾座最大行程	300 mm	450mm
	套筒直径	Φ65	Φ80
	套筒行程	80 mm	80mm
一般规格	外型尺寸（长*宽*高）	2100mm*1560mm*1850mm	2450mm*1560mm*1850mm
	机床重量	3000KG	4000KG

标准附件

- | | |
|------------|-----|
| 8. 切削冷却装置 | 1 套 |
| 9. 自动润滑装置 | 1 套 |
| 10. 液压夹紧装置 | 1 套 |
| 11. 警示灯 | 1 套 |
| 12. 照明装置 | 1 套 |
| 13. 主轴弹簧夹头 | 1 个 |
| 14. 随机工具 | 1 套 |

可选附件

1. 夹头及各类夹具
2. 油压自动送料机
3. 各类刀座钻孔刀座
4. 液压卡盘及硬爪

M-CK0645BC、52BC 数控车铣复合是针对中小型精密复杂零件而设计的、高精度、高性能的精密车铣复合加工机床，配备台湾原装 8 轴齿轮动力头及可进行高精度、高效率的侧铣、侧钻、侧攻等复合加工。

适用于：医疗配件、汽车配件、手机配件、光电配件、军工配件、各种精密零件的自动化加工。

机械规格参数：

机床参数		M-CK0645BC	M-CK0652BC
加工范围	最大加工直径	Φ44mm	Φ52 mm
	最大加工长度	Φ150mm	Φ150mm
主轴	主轴通孔直径	Φ56mm	Φ66
	主轴端部形式	A2-5	A2-6
转速	主轴最高转速	Max. 4000 转/min	Max. 4000 转/min
	动力头最高转速	Max. 4000 转/min	Max. 4000 转/min
行程	X 轴	760mm	760mm
	Z 轴	270mm	270mm
	Y 轴	240mm	240mm
快速移动	X 轴	24m/min	24m/min
	Z 轴	24m/min	24m/min
	Y 轴	15m/min	15m/min
电机	主轴电机	5.5KW	7.5KW
	进给轴(X/Z) 电机	1.8KW	2.4KW
	动力轴电机	1.3KW\0.75KW	1.3KW\0.75KW
一般规格	外型尺寸（长*宽*高）	2100mm*1560mm*1850mm	2280mm*1500mm*1960mm
	机床重量	2100KG	2600KG

标准附件

- | | |
|-----------|-----|
| 1. 切削冷却装置 | 1 套 |
| 2. 自动润滑装置 | 1 套 |
| 3. 液压夹紧装置 | 1 套 |
| 4. 警示灯 | 1 套 |
| 5. 照明装置 | 1 套 |
| 6. 刀座底板 | 1 件 |
| 7. 刀架 | 4 件 |
| 8. 钻孔刀座 | 3 件 |
| 9. 主轴弹簧夹头 | 1 个 |
| 10. 随机工具 | 1 套 |

可选附件

- | |
|-------------|
| 1. 夹头及各类夹具 |
| 2. 油压自动送料机 |
| 3. 各类刀座钻孔刀座 |
| 4. 液压卡盘及硬爪 |

MC-46Y 动力刀塔车铣复合数控车床配备有 15 工位伺服动力刀塔、可编程尾座、可进行高精度、高效率的长轴类、盘类零件的车铣复合精密加工。

适用于：精密电子配件、医疗配件、汽车配件、军工配件、各种精密零件的自动化加工。

机械规格参数：

机床参数		MC-46Y	MC-52Y
加工范围	床身最大回转直径	Φ 460	
	最大加工长度	350mm	
主轴	主轴端部形式	A2-5	A2-6
	主轴通孔直径	Φ 56	Φ 66
	最大通过棒料直径	Φ 45	Φ 51
转速	主轴最高转速	Max. 4000 转/min	
行程	X 轴	430mm	
	Z 轴	400mm	
	Y 轴	60 mm	
快速移动	X/Z 轴	24m/min	
	Y 轴	15m/min	
电机	主轴电机	5.5KW	7.5KW
	X/Z 轴电机	2.4KW	
	Y 轴伺服电机	1.7KW	
尾座	套筒直径	Φ 65	Φ 80
	套筒行程	80 mm	Φ 80
一般规格	外型尺寸（长*宽*高）	2500mm*1750mm*2050mm	
	机床重量	4000KG	

标准附件

- | | |
|-----------|-----|
| 1. 切削冷却装置 | 1 套 |
| 2. 自动润滑装置 | 1 套 |
| 3. 液压夹紧装置 | 1 套 |
| 4. 警示灯 | 1 套 |
| 5. 照明装置 | 1 套 |
| 6. 主轴弹簧夹头 | 1 个 |
| 7. 随机工具 | 1 套 |

可选附件

1. 夹头及各类夹具
2. 自动送料机
3. 各类刀座钻孔刀座
4. 液压卡盘及硬爪